

Link do produktu: <http://maktex.pl/odzelaziacz-oxylime-56-plus-tm-p-440.html>

Odżelaziacz OXYLINE 56 PLUS-TM

Cena	4 590,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	OXYLINE 56PLUS-TM
Kod producenta	OXYLINE 56PLUS-TM
Producent	Supreme / Pentair - Autotrol

Opis produktu

Filtry odżelaziające - odmanganiące stosuje się w celu usunięcia z wody związków żelaza i manganu.

Odżelaziacze wody działają w różnych zakresach wydajności i budowane są pod kątem parametrów wyjściowych wody.

Nie ma systemów uniwersalnych i wód o identycznym składzie chemicznym.

Dlatego nasze stacje są konfigurowane indywidualnie, na podstawie badań wody dostarczonych przez klienta.

Na budowę stacji ma wpływ bardzo dużo czynników, jak parametry fizyko chemiczne wody / istniejąca już stacja hydroforowa. (wydajność pompy, zastosowany zbiornik ciśnieniowy przeponowy lub z poduszką powietrzną).

UWAGA, NIE KUPUJ W CIEMNO !

W przypadku posiadania własnego ujęcia wody (studnia) doboru urządzenia powinien dokonywać wykwalifikowany technolog na podstawie badania wody (skład fizykochemiczny) i karty charakterystyki złożeń filtrujących.

Maktex.pl - produkty tylko najwyższej jakości = ekskluzywna seria odżelaziaczy wody OXYLINE 56 PLUS-TM to seria najnowocześniejszych systemów odżelaziających dostępnych na rynku.

System doskonale redukuje żelazo (rozpuszczone i nierozpuszczone), mangan oraz siarkowodor.

W przypadku systemu serii OXYLINE 56 PLUS-TM nie ma potrzeby stosowania preparatów chemicznych.

Urządzenie w trakcie trybu regeneracji zasysa powietrze, tworząc wewnątrz butli poduszkę powietrzną.

Efektem napowietrzenia jest doskonała redukcja żelaza, manganu oraz siarkowodoru.

Takie rozwiązanie eliminuje konieczność dodatkowego stosowania napowietrzania wody.

OXYLINE 56 PLUS-TM doskonale nadaje się do pracy z hydroforami przeponowymi, w których woda nie ma kontaktu z powietrzem.

Dane techniczne:

- Ilość złożeń: 56,6 - **złożenie Tlenek manganu**
- Maks. chwilowy przepływ (m³/h): 2,3
- Przepływ nominalny - praca (m³/h): 1,6
- Wydajność pompy potrzebna do dopłukania złożeń (m³/h): 2,1
- Ciśnienie robocze: 2,5 / 8,6
- Temperatura robocza: 4 / 43
- Połączenie elektryczne 230 / 50
- Przyłącze hydrauliczne: 1" GZ BSP

Wymiary:

Wymiary systemu (wys x szer. x gł) (mm) - 1580 x 335 x 335

Wymiary systemu włączając obejście (wys x szer. x gł) (mm) - 1580 x 335 x 365

Wysokość wlot/wylot (mm) - 1440

Wysokość wlot/wylot włączając obejście (mm) - 1440

Wymiary butli - 13x54

Opcja wysyłki:

Wysyłki pół paletowe, paletowe nie są objęte opcją wysyłki za pobraniem !

Przesyłka gabarytowa - pół paleta do 150kg, kurier DHL lub PKS.

Wpłata na konto = wysyłka na koszt firmy.

W każdym wysłanym na pół paletce zestawie:

- odżelaziacz plus złożenie
- bypass z przyłączem kątowym
- wąż elastyczny do odprowadzenia popłuczyn
- lejek zasypowy
- tester kropelkowy do badania wody

- instrukcja podłączenia i uruchomienia

Wsparcie telefoniczne oraz dobór urządzeń:

w przypadku doboru wielkości urządzenia do Państwa zapotrzebowania oraz w razie problemów służymy fachową pomocą

GWARANCJA:

- 10 lat na zbiornik ciśnieniowy
- 3 lata na zawór sterujący

GWARANCJA: dla firm 12 miesięcy

Atest PZH

Producent / importer: Supreme / Pentair - Autotrol

Maktex.pl. Poznań: 601 818 772