

Link do produktu: <http://maktex.pl/odzelaziacz-oxyline-42-plus-tm-p-439.html>

Odżelaziacz OXYLINE 42 PLUS-TM

Cena	4 291,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	OXYLINE 42PLUS-TM
Kod producenta	OXYLINE 42PLUS-TM
Producent	Supreme / Pentair - Autotrol

Opis produktu

Filtry odżelaziające - odmanganiające stosuje się w celu usunięcia z wody związków żelaza i manganu.

Odżelaziacze wody działają w różnych zakresach wydajności i budowane są pod kątem parametrów wyjściowych wody.

Nie ma systemów uniwersalnych i wód o identycznym składzie chemicznym.

Dlatego nasze stacje są konfigurowane indywidualnie, na podstawie badań wody dostarczonych przez klienta.

Na budowę stacji ma wpływ bardzo dużo czynników, jak parametry fizyko chemiczne wody / istniejąca już stacja hydroforowa. (wydajność pompy, zastosowany zbiornik ciśnieniowy przeponowy lub z poduszką powietrzną).

UWAGA, NIE KUPUJ W CIEMNO !

W przypadku posiadania własnego ujęcia wody (studnia) doboru urządzenia powinien dokonywać wykwalifikowany technolog na podstawie badania wody (skład fizykochemiczny) i karty charakterystyki złożeń filtrujących.

Maktex.pl - produkty tylko najwyższej jakości = ekskluzywna seria odżelaziaczy wody OXYLINE 42 PLUS to seria najnowocześniejszych systemów odżelaziających dostępnych na rynku.

System doskonale redukuje żelazo (rozpuszczone i nierozpuszczone), mangan oraz siarkowodor.

W przypadku systemu serii OXYLINE 42 PLUS nie ma potrzeby stosowania preparatów chemicznych.

Urządzenie w trakcie trybu regeneracji zasysa powietrze, tworząc wewnątrz butli poduszkę powietrzną.

Efekt napowietrzenia jest doskonała redukcja żelaza, manganu oraz siarkowodoru.

Takie rozwiązanie eliminuje konieczność dodatkowego stosowania napowietrzania wody.

OXYLINE 42 PLUS doskonale nadaje się do pracy z hydroforami przeponowymi, w których woda nie ma kontaktu z powietrzem.

Dane techniczne:

- Ilość złoża: 42,45 - **złoże Tlenek manganu**

- Maks. chwilowy przepływ (m³/h): 2,1

- Przepływ nominalny - praca (m³/h): 1,4

- Wydajność pompy potrzebna do dopłukania złoża (m³/h): 2,2

- Ciśnienie robocze: 2,5 / 8,6

- Temperatura robocza: 4 / 43

- Połączenie elektryczne 230 / 50

- Przyłącze hydrauliczne: 1" GZ BSP

Wymiary:

Wymiary systemu (wys x szer. x gł) (mm) - 1520 x 310 x 325

Wymiary systemu włączając obejście (wys x szer. x gł) (mm) - 1520 x 310 x 365

Wysokość wlot/wylot (mm) - 1395

Wysokość wlot/wylot włączając obejście (mm) - 1395

Wymiary butli - 12x52

Opcja wysyłki:

Wysyłki pół paletowe, paletowe nie są objęte opcją wysyłki za pobraniem !

Przesyłka gabarytowa - pół paleta do 150kg, kurier DHL lub PKS.

Wpłata na konto = wysyłka na koszt firmy.

W każdym wysyłanym na pół palecie zestawie:

- odzelniając plus złoże
- bypass z przyłączem kątowym
- wąż elastyczny do odprowadzenia popłuczyn
- lejek zasypowy
- tester kropelkowy do badania wody
- instrukcja podłączenia i uruchomienia

Wsparcie telefoniczne oraz dobór urządzeń:

w przypadku doboru wielkości urządzenia do Państwa zapotrzebowania oraz w razie problemów służymy fachową pomocą

GWARANCJA:

- 10 lat na zbiornik ciśnieniowy
- 3 lata na zawór sterujący

GWARANCJA: dla firm 12 miesięcy

Atest PZH

Producent / importer: Supreme / Pentair - Autotrol

Maktex.pl. Poznań: 601 818 772