

Link do produktu: <http://maktex.pl/odzelaziacz-oxylime-28-plus-tm-tlenek-manganu-komplet-p-438.html>

Odżelaziacz OXYLINE 28 PLUS TM, TLENEK MANGANU, komplet

Cena	4 144,60 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	OXYLINE 28PLUS-TM
Kod producenta	OXYLINE 28PLUS-TM
Producent	Supreme / Erie

Opis produktu

Filtry odżelaziające - odmanganiające stosuje się w celu usunięcia z wody związków żelaza i manganu. Odżelaziacze wody działają w różnych zakresach wydajności i budowane są pod kątem parametrów wyjściowych wody. Nie ma systemów uniwersalnych i wód o identycznym składzie chemicznym. Dlatego nasze stacje są konfigurowane indywidualnie, na podstawie badań wody dostarczonych przez klienta. Na budowę stacji ma wpływ bardzo dużo czynników, jak parametry fizyko chemiczne wody / istniejąca już stacja hydroforowa. (wydajność pompy, zastosowany zbiornik ciśnieniowy przeponowy lub z poduszką powietrzną).

UWAGA, NIE KUPUJ W CIEMNO !

W przypadku posiadania własnego ujęcia wody (studnia) doboru urządzenia powinien dokonywać wykwalifikowany technolog na podstawie badania wody (skład fizykochemiczny) i karty charakterystyki źróź filtrujących.

Maktex.pl - produkty tylko najwyższej jakości = ekskluzywna seria odżelaziaczy wody OXYLINE 28 PLUS-TM to seria najnowocześniejszych systemów odżelazających dostępnych na rynku.

System doskonale redukuje żelazo (rozpuszczone i nierozpuszczone), mangan oraz siarkowodor. W przypadku systemu serii OXYLINE 28 PLUS-TM nie ma potrzeby stosowania preparatów chemicznych. Urządzenie w trakcie trybu regeneracji zasysa powietrze, tworząc wewnątrz butli poduszkę powietrzną. Efektem napowietrzenia jest doskonała redukcja żelaza, manganu oraz siarkowodoru. Takie rozwiązanie eliminuje konieczność dodatkowego stosowania napowietrzania wody.

OXYLINE 28 PLUS-TM doskonale nadaje się do pracy z hydroforami przeponowymi, w których woda nie ma kontaktu z powietrzem.

Dane techniczne:

- Ilość złoza: 28,3 - **złoże Tlenek manganu**
- Maks. chwilowy przepływ (m³/h): 1,8
- Przepływ nominalny - praca (m³/h): 1,1
- Wydajność pompy potrzebna do dopłukania złoza (m³/h): 1,5
- Ciśnienie robocze: 2,5 / 8,6
- Temperatura robocza: 4 / 43
- Połączenie elektryczne 230 / 50
- Przyłącze hydrauliczne: 1" GZ BSP

Wymiary:

Wymiary systemu (wys x szer. x gł) (mm) - 1580 x 255 x 285
Wymiary systemu włączając obejście (wys x szer. x gł) (mm)- 1580 x 255 x 365
Wysokość wlot/wylot (mm) - 1210
Wysokość wlot/wylot włączając obejście (mm) - 1440
Wymiary butli - 10x54

Opcja wysyłki:

Wysyłki pół paletowe, paletowe nie są objęte opcją wysyłki za pobraniem !

Przesyłka gabarytowa - pół paleta do 150kg, kurier DHL lub PKS.
Wpłata na konto = wysyłka na koszt firmy.

W każdym wysyłanym na pół palecie zestawie:

- odżelaziacz, plus złoże zasypowe w zabezpieczonym opakowaniu
- bypass z przyłączem prostym (**opcja: przyłącze kątowe 73,20zł**)
- korpus filtra 1" z wkładem polipropylenowym, kluczem i płytką montażową
- wąż elastyczny do odprowadzenia popłuczyn
- lejek zasypowy
- instrukcja podłączenia i uruchomienia

Wsparcie telefoniczne oraz dobór urządzeń:

w przypadku doboru wielkości urządzenia do Państwa zapotrzebowania oraz w razie problemów służymy fachową pomocą

GWARANCJA:

- 10 lat na zbiornik ciśnieniowy
- 3 lata na zawór sterujący

GWARANCJA: dla firm 12 miesięcy

Atest PZH

Producent / importer: Supreme / Pentair - Autotrol

Maktex.pl. Poznań: 601 818 772