

Link do produktu: <http://maktex.pl/odzelaziacz-oxyline-112-plus-professional-katalog-light-komplet-p-683.html>



Odżelaziacz OXYLINE 112 PLUS PROFESSIONAL, KATALOG LIGHT, komplet

Cena	6 193,90 zł
Dostępność	Na zamówienie
Czas wysyłki	5 dni
Numer katalogowy	OXYLINE 112PLUS
Kod producenta	OXYLINE 112PLUS
Producent	Supreme / Erie

Opis produktu

Filtry odżelaziające - odmanganiające stosuje się w celu usunięcia z wody związków żelaza i manganu. Odżelaziacze wody działają w różnych zakresach wydajności i budowane są pod kątem parametrów wyjściowych wody. Nie ma systemów uniwersalnych i wód o identycznym składzie chemicznym. Dlatego nasze stacje są konfigurowane indywidualnie, na podstawie badań wody dostarczonych przez klienta. Na budowę stacji ma wpływ bardzo dużo czynników, jak parametry fizyko chemiczne wody / istniejąca już stacja hydroforowa. (wydajność pompy, zastosowany zbiornik ciśnieniowy przeponowy lub z poduszką powietrzną).

UWAGA, NIE KUPUJ W CIEMNO !

W przypadku posiadania własnego ujęcia wody (studnia) doboru urządzenia powinien dokonywać wykwalifikowany technolog na podstawie badania wody (skład fizykochemiczny) i karty charakterystyki złóż filtrujących.

Maktex.pl - produkty tylko najwyższej jakości = ekskluzywna seria odżelaziaczy wody OXYLINE 112 PLUS to seria najnowocześniejszych systemów odżelaziających dostępnych na rynku.

System doskonale redukuje żelazo (rozpuszczone i nierozpuszczone), mangan oraz siarkowodor. W przypadku systemu serii OXYLINE 112 PLUS nie ma potrzeby stosowania preparatów chemicznych. Urządzenie w trakcie trybu regeneracji zasysa powietrze, tworząc wewnątrz butli poduszkę powietrzną. Efektem napowietrzenia jest doskonała redukcja żelaza, manganu oraz siarkowodoru. Takie rozwiązanie eliminuje konieczność dodatkowego stosowania napowietrzania wody. OXYLINE 112 PLUS doskonale nadaje się do pracy z hydroforami przeponowymi, w których woda nie ma kontaktu z powietrzem.

Dane techniczne:

- Ilość złoża: 113,6 - **złoże KATALOG LIGHT**
- Maks. chwilowy przepływ (m³/h): 3,5
- Przepływ nominalny - praca (m³/h): 2,5
- Wydajność pompy potrzebna do dopłukania złoża (m³/h):
- Ciśnienie robocze: 2,5 / 8,6
- Temperatura robocza: 4 / 43
- Połączenie elektryczne 230 / 50
- Przyłącze hydrauliczne: 1" GZ BSP

Wymiary:

- Wymiary systemu (wys x szer. x gł) (mm) -**
- Wymiary systemu włączając obejście (wys x szer. x gł) (mm)-**
- Wysokość wlot/wylot (mm) -**
- Wysokość wlot/wylot włączając obejście (mm) -**
- Wymiary butli - 16x65**

Opcja wysyłki:

- Wysyłki pół paletowe, paletowe nie są objęte opcją wysyłki za pobraniem !**
- Przesyłka gabarytowa - paleta od 150kg, kurier PKS.**
- Wpłata na konto = wysyłka na koszt firmy.**

W każdym wysyłanym na pół paletcie zestawie:

-
- odżelaziacz, plus złoże zasypowe w zabezpieczonym opakowaniu
 - bypass z przyłączem prostym (**opcja: przyłącze kątowe 73,20zł**)
 - wąż elastyczny do odprowadzenia popłuczyn
 - lejek zasypowy
 - instrukcja podłączenia i uruchomienia

Wsparcie telefoniczne oraz dobór urządzeń:

w przypadku doboru wielkości urządzenia do Państwa zapotrzebowania oraz w razie problemów służymy fachową pomocą

GWARANCJA:

- 10 lat na zbiornik ciśnieniowy
- 3 lata na zawór sterujący

GWARANCJA: dla firm 12 miesięcy

Atest PZH

Producent / importer: Supreme / Pentair - Autotrol

Maktex.pl. Poznań: 601 818 772